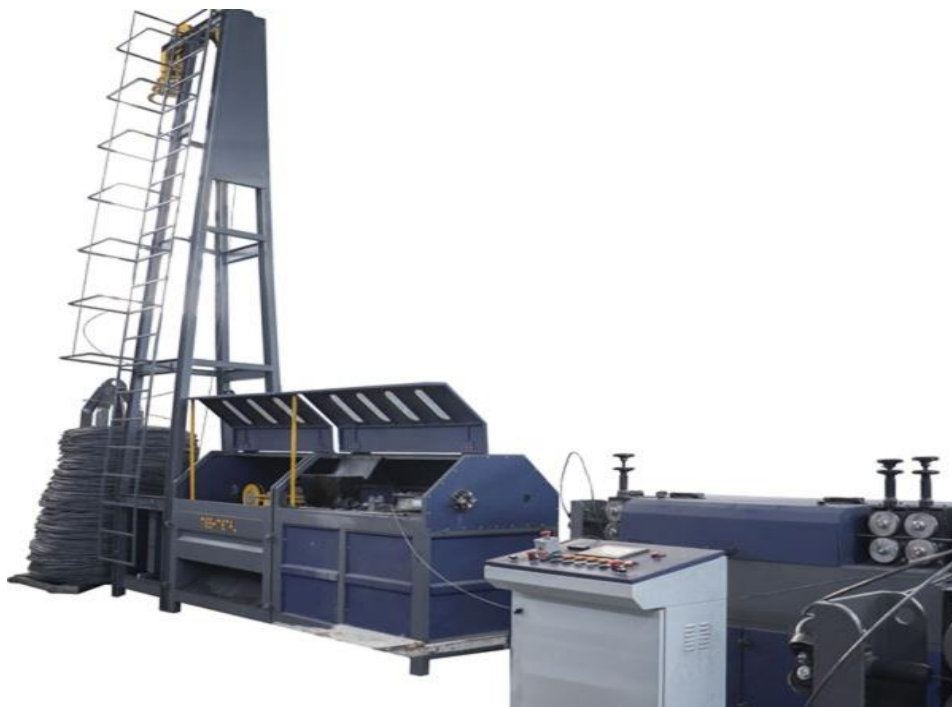


مشخصات دستگاه کشش و شاخه کن

- قابلیت بارگذاری کلاف مفتول استاندارد تا ۲۵۰۰ کیلوگرم
- قابلیت استفاده برای مفتولهایی با قطر ۵، ۶.۵ و ۸ میلی متر
- دارای یونیت جاگذاری کلاف با سیستم هیدرولیک
- دکل ۵ متری با ایمنی بالا برای باز کردن کلاف
- دارای سیستم پوسته گیری غلتکی
- دارای دو عدد طبل کشش برای تبدیل قطر مفتول به اندازه دلخواه
- دارای سیستم کنترل PLC و اینورتر برای کنترل دقیق تمامی مراحل تولید
- دارای قسمت مجزای روانکاری برای سهولت روند تولید
- دارای قسمت کشش مجدد و شاخه کن چکشی با قابلیت شاخه کردن تا طول ۶ متر
- دارای فلوکاتر (کاتر متحرک)
- دارای تاج پنل برای مانیتورینگ کل پروسه تولید (شامل سرعت تولید، تعداد شاخه، طول شاخه و ...)
- قابلیت نصب یونیت کشش مفتول و قرقره آج زن جهت آجدار کردن مفتولهای ساده
- استفاده از موتورهای پر قدرت ۱۵ کیلووات
- استفاده از گیربکس های ۹۰ درجه پنیوم کرانویل برای انتقال قدرت بسیار روان و بی صدا
- استفاده از سیستم انکدر برای محاسبه طول شاخه تولیدی
- طول دستگاه ۱۵ متر و عرض آن ۱.۵ متر
- سرعت خط تولید بین ۵۰ الی ۸۰ متر بر دقیقه و قابل تنظیم
- برق مورد نیاز: ۵۰ آمپر و ۴ کیلو وات
- اپراتور مورد نیاز ۱ نفر



عملکرد دستگاه کشش مفتول

دستگاه کشش مفتول ابزاری اساسی در صنعت فلزکاری است که برای کاهش قطر مفتول‌های فلزی و افزایش طول آن‌ها به کار می‌رود. این فرآیند به کمک عبور مفتول از دوزه‌های (Die) متوالی با قطرهای کوچک‌تر انجام می‌شود. مراحل اصلی عملکرد دستگاه کشش مفتول عبارتند از:

۱. **آماده‌سازی مفتول خام :** مفتول‌های فلزی قبل از ورود به دستگاه، تمیز و روان کاری می‌شوند. این مرحله که شامل پوسته‌گیری و استفاده از روان‌کننده‌های مناسب (مانند پودرهای روان‌کننده) است، نقش مهمی در افزایش طول عمر دوزه‌ها و بهبود کیفیت کشش دارد.
۲. **عبور از دوزه کشش :** مفتول از میان دوزه‌های کششی عبور می‌کند و قطر آن به تدریج کاهش می‌یابد. دوزه‌ها اغلب از جنس تنگستن کارباید ساخته می‌شوند و دارای سطحی صیقلی و زاویه مخروطی مناسب هستند.
۳. **پیش‌چیدن مفتول نهایی :** مفتول کشیده‌شده در انتهای فرآیند به صورت کلاف جمع‌آوری و برای مراحل بعدی آماده می‌شود.

کاربردهای دستگاه کشش مفتول

دستگاه کشش مفتول در صنایع مختلفی کاربرد دارد، از جمله:

- **ساخت مش فلزی:** تولید مش‌های فلزی BRC، سینی مش، گابیون وال و نرده‌های صنعتی.
- **تولید کابل و سیم:** استفاده در صنایع برق و مخابرات برای تولید کابل‌های مسی و آلومینیومی.
- **ساخت فنر:** تولید فنرهای صنعتی با استفاده از مفتول‌های کشیده شده با استحکام بالا.
- **تولید قطعات صنعتی:** در خودروسازی و صنایع ابزارسازی برای تولید قطعات دقیق.