

دستگاه مش باف

برای تولید مش جوشی / مش صنعتی / مش فولادی، از دستگاه مش وایرینگ استفاده می شود. دستگاه مش وایرینگ، شبکه ای از مفتول های طولی و عرضی را ایجاد می کند. به این شبکه های ایجاد شده، چشمه می گویند. ابعاد چشمه می تواند ثابت و یا متغیر باشد.

مهم ترین مشخصه دستگاه مش وایرینگ برند مش متال، سهولت دسترسی به تنظیمات در صفحه مانیتور (HMI) است. با وجود سیستم PLC اطلاعاتی مانند سرعت تولید، زمان جوش، تعداد مراحل جوش، طول مش، ابعاد چشمه متغیر و ... قابل تنظیم و کنترل می باشد. و در صورت بروز مشکل، عیب یابی راحتتر صورت می گیرد.





مشخصات کلی دستگاه مش باف به شرح ذیل است. بنا به درخواست مشتری هر یک از آیتم ها قابل تغییر است.

مشخصات فنی دستگاه مش باف		
ردیف	مشخصات	هیدرولیک (SW-H)
۱	قطر مفتول (میلی متر)	10-Apr
۲	عرض مش (متر)	۲
۳	اندازه چشمه (سانتی متر)	قابل تنظیم – حداقل ۷.۵ cm
۴	تعداد نقاط جوش	۲۰
۵	تعداد ترانس	۱۰
۶	تعداد ضرب در دقیقه	۲۰ تا ۲۵
۷	برق مورد نیاز	۱۰۰ تا ۱۵۰ آمپر سه فاز و موتور ۴ kw
۸	ابعاد دستگاه	عرض: ۲.۵ متر – طول: ۲.۸ متر – ارتفاع: ۲ متر
۹	فضای مورد نیاز	۴.۵ در ۲۰ متر مربع
۱۰	سرعت تولید	۲۵-۳۰ ضرب در دقیقه

- دارای سیستم PLC برای کنترل دقیق پروسه تولید
- دارای سیستم HMI (تاچ پنل) ۹ اینچ برای برنامه ریزی های مختلف تولید
- تجهیزات قابل سفارش: میز بارگذاری اتوماتیک مفتول ، میز رولیک بارگیری مش، گیوتین برش
- دستگاه هم نیاز: شاخه کن مفتول
- گارانتی و خدمات پس از فروش: دارای یک سال گارانتی برای قطعات الکترونیکی PLC و هفت سال خدمات پس از فروش

طراحی و تولید دستگاه مش باف به صورت سفارشی در قطر مفتول و اندازه چشمه مختلف با توجه به نیاز و درخواست مشتری صورت می گیرد.