

دستگاه شاخه کن مفتول

دستگاه شاخه کن مفتول، دستگاهی است که مفتول را از حالت کلاف به صورت شاخه در آورده و به اندازه دلخواه و تنظیم شده، برش می زند.



مشخصات فنی دستگاه شاخه کن		
ردیف	مشخصات	
۱	قطر مفتول (میلی متر)	8
۲	طول شاخه (متر)	2
۳	طول دستگاه (متر)	4.45
۴	توان موتور اصلی (کیلووات)	4
۵	توان موتور هیدرولیک کاتر (کیلووات)	3
۶	سرعت شاخه کردن مفتول (متر بر دقیقه)	18-30
۷	تعداد گیربکس کشش	3 unnn
۸	سرعت چرخش توپی	1500rpm
۹	برق مورد نیاز (آمپر)	20



- بازه قطر مفتول برای دستگاه شاخه کن، توسط مشتری قابل تغییر است.
- دارای سیستم PLC برای کنترل دقیق پروسه تولید
- دارای سیستم HMI (تاچ پنل) ۹ اینچ برای برنامه ریزی های مختلف تولید
- برق مورد نیاز حداقل ۲۰ آمپر ۳ فاز و ۴ کیلو وات